

Menschen. Maschinen. Möglichkeiten.

«Stromform»



Automatisierung

«Primaform bringt Strom in die Form.»

Servoelektrische Antriebe sowie eine breite Anzahl von Sensoren und Aktoren bieten neue Lösungsmöglichkeiten für komplexe Problemstellungen.

Individuelle Lösungen

Mit dem neuen Steuerungskonzept sind wir in der Lage komplexe Bewegungsabläufe innerhalb des Spritzgusswerkzeuges zu realisieren. Dabei werden das Spritzgusswerkzeug sowie die Sensoren und Aktoren auf die jeweilige Kundenforderung ausgelegt.

Standardisierte Schnittstellen

Das Programm der Spritzgiessmaschine steuert übergeordnet den Ablauf. Auf Signale wie «Form in Zwischenposition» oder «Kernzug 1 ausgefahren» werden Aktionen im Werkzeug ausgeführt. Dabei übernimmt die Werkzeugsteuerung wo nötig auch die Schnittstelle zu allfälliger Peripherie wie Entnahmehandling oder Angusspicker. So ist es z. B. möglich, komplexere Abläufe für Einlegeteile zu realisieren. Für den Bediener der Spritzgiessmaschine ändert sich im Ablauf nichts.

«Die Möglichkeiten sind grenzenlos.»

Dank der zusätzlichen Aktoren und Sensoren, welche mit der zentralen Steuerung verknüpft werden, sind bisher undenkbbare Vorgänge lösbar. Nebst Bewegungen, die unabhängig von der Formöffnung sind, können auch zusätzliche Signale ausgewertet und Daten aufgezeichnet werden. Sogar Montagevorgänge im Werkzeug sind möglich.

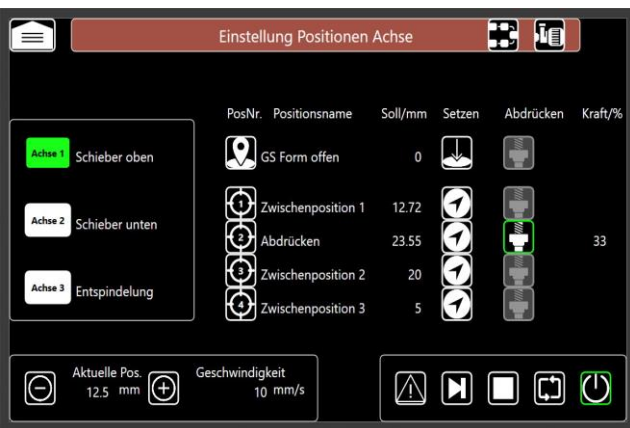
Präzise, reinraumtauglich und wartungsarm

Servoelektrische Antriebe gewinnen im Kunststoff-Spritzguss immer mehr an Bedeutung. Gegenüber hydraulischen Antrieben sind diese sauber, leise und wartungsarm. Die Servoachsen liefern eine hohe Präzision und kommen dabei ganz ohne mechanische Anschläge aus. Klar definierte Bewegungen mit werkzeugschonenden Zyklen sind kein Problem. Auf zusätzliche Hydraulikeinheiten bei vollelektrischen Spritzgussmaschinen kann verzichtet werden. Eine Verschmutzung durch Lecköl wird ausgeschlossen.

«Spritzgiesswerkzeuge mit Drive - für Kunden die weiterdenken.»

Intuitive Bedienung

In der Hauptbedienoberfläche kann der Operator die Werkzeugsteuerung in den Automatikbetrieb setzen. Sobald dann die Spritzgussmaschine gestartet wird, beginnt das Zusammenspiel der beiden Steuerungen. Nebst der Bedienung direkt am Touchpanel kann die Steuerung auch an Remote bedient werden. So ist die Visualisierung auf jedem Smartphone oder Tablet ein Kinderspiel.



Einrichtmenü

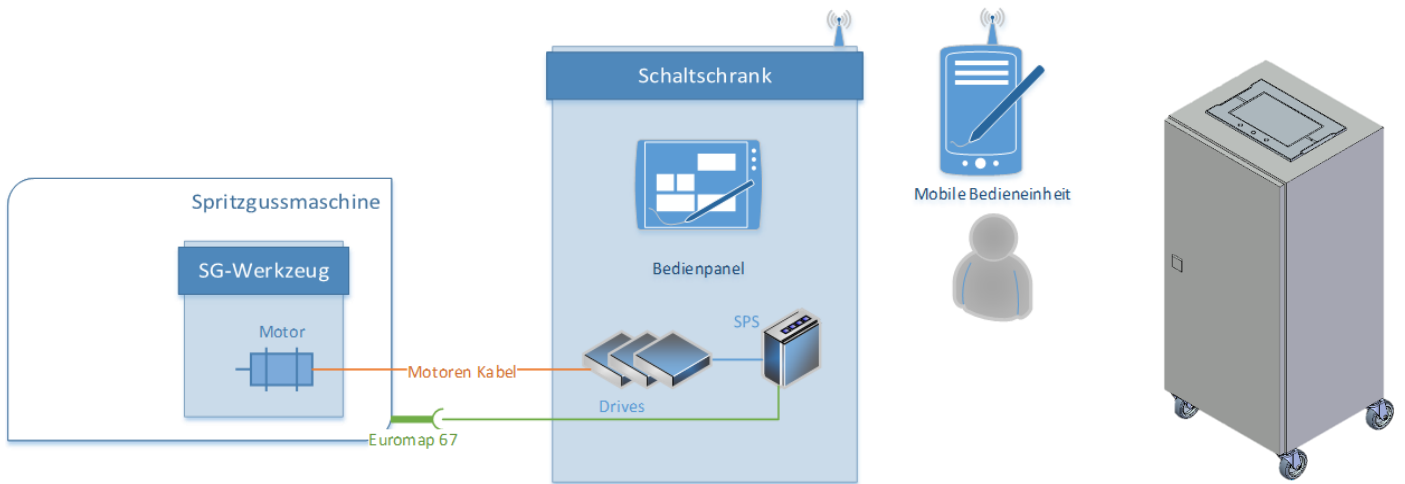
Im Einrichtmenü kann jede Achse und alle Positionen beliebig benannt und mit einem Positionswert wie auch mit einer allfälliger Abdruckkraft abgespeichert werden. Auch der Ablauf im Werkzeug kann nach Wunsch angepasst werden. So können Signale der Spritzgussmaschine wie auch anderer Sensoren oder Aktoren als Transitionsbedingungen abgefragt werden. Als Master bleibt das Spritzprogramm wie bis anhin bestehen. Rezepte für verschiedene Werkzeuge oder verschiedene Abläufe im Werkzeug können beliebig erstellt und geladen werden. So können mit einer Steuerung auch mehrere Werkzeuge bedient werden.

«Alles aus einer Hand.»

Wir beraten Sie beim Konzept, bauen das Spritzgusswerkzeug, machen die Inbetriebnahme und unterstützen Sie während der ganzen Produktlebensdauer.



«Intuitiv, einfach und kosteneffizient.»



Spezifikationen

Schaltschrank:	400x400x800mm auf Rollen montiert
Bedienpanel:	9" TFT Widescreen Touchpanel oben auf den Schaltschrank montiert. VNC Verbindung über Accespoint zu mobilem Bediengerät möglich (z.B. Tablet/Smartphone)
SPS:	Bis zu 8 Positionsachsen, Ein-Ausgänge nach Anwendung aufrüstbar. Ether-Cat Master und Ethernet IP Schnittstelle
Drives:	Nach Leistung skalierbar
Servomotor:	Auf Anwendung ausgelegt.
Zubehör:	Weitere Sensoren und Aktoren werden nach Bedarf anwendungsspezifisch ausgelegt. Alle Verbindungen sind mit massiven Steckverbindern gelöst.

Auslegung/Schnittstelle

Bei einem Gesamtprojekt (Spritzgusswerkzeug mit Steuerung) übernehmen wir alle Auslegungsarbeiten für das gesamte Werkzeug. Wird nur die Steuerung angefordert, ist die Schnittstelle die Motorenachse. Aus dem Bewegungsprofil und der geforderten Kraft an der Motorenachse bestimmen wir die einzusetzenden Komponenten.



Kontakt hinzufügen

Werkzeug- und Formenbau erfordern Präzisionsarbeit auf höchstem Niveau. Für qualitativ einwandfreie Produkte müssen Maschine, Material und Werkzeug perfekt aufeinander abgestimmt sein. Und es braucht Menschen, die sich ihrer Verantwortung bewusst sind und über Fähigkeiten verfügen, komplexe Prozesse zu beherrschen.